

## **DOTAZIONE ORGANICA**

Ci Prendiamo cura del tuo benessere

1111	<b>FARMACIE</b>
	COMUNALI Pisa
Ci Prendiam	no cura del tuo benessere

## FARMACIE COMUNALI PISA SPA DOTAZIONE ORGANICA in UNITÀ EQUIVALENTI (U.E.) al 31.12.2024

Tempo Indeterminato 53,45

Tempo Determinato 2,40